

HM

Series

HM-450B

製品の特徴 1

幅広対応
素材投入可能最大幅750mm
加工最大幅450mm

製品の特徴 2

厚物製材
素材投入可能最大厚み70mm
11Kw 丸鋸モーター ※標準厚み 60mm

当社オリジナル丸鋸モーターを 採用する事で省スペース化を実現!

大径木製材のエッジャーとしてHM450Bをモデルチェンジ。
サイクルの短縮を目的として歩出しにはサーボモーターを採用。
オプションでセンター鋸(上下可動式)を追加可能、2丁取りトリプル
エッジャーとして幅広材の歩留まりに向上に。
自動投入装置設置で全自動無人機としてライン組み込み可能。



写真はトリプルエッジャー



写真はダブルエッジャー
全自動機

CHALLENGE TO CHANGE



HASHIMOTO
IRONWORKS.CO.LTD

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜名区上島375-1

TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104

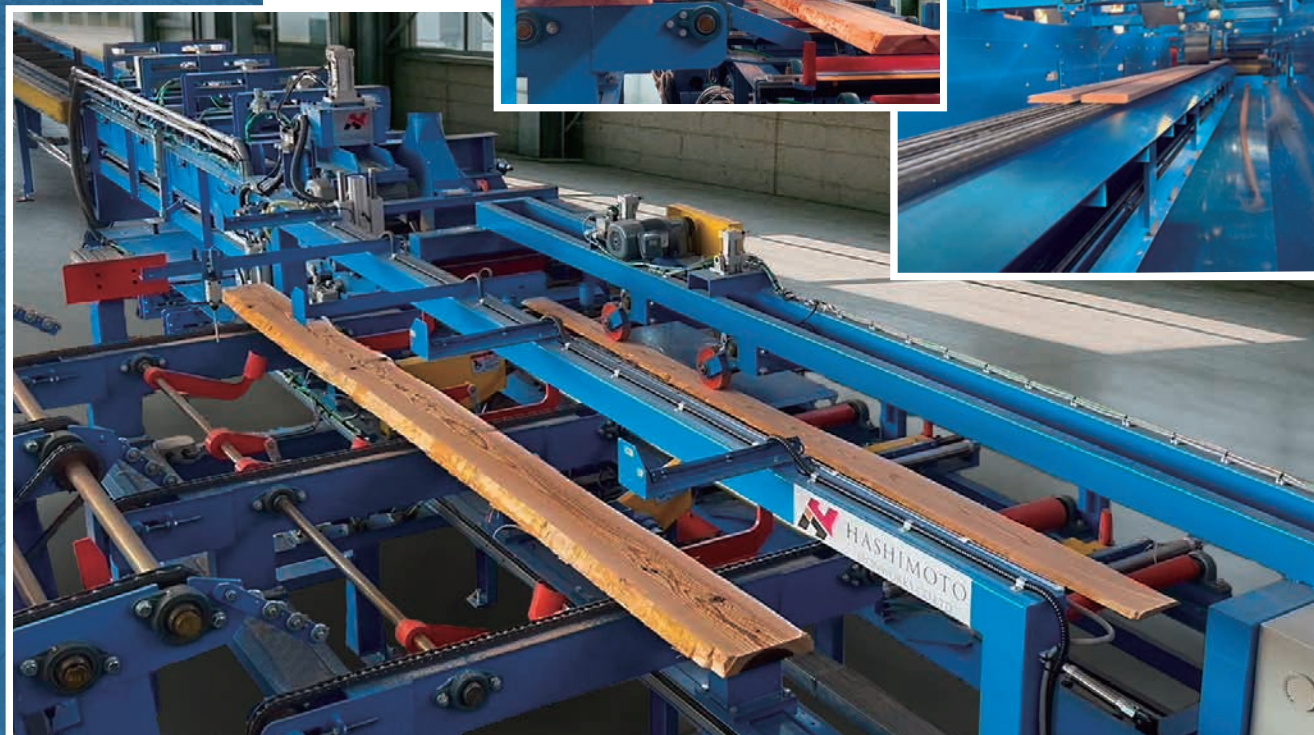
Email info@hashimoto-iron.com URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



本体仕様

(※1) 材長によって仕様が異なります

項目 \ 形式	HM-450Bダブルエッジヤー	HM-450Bトリプルエッジヤー	HM-450Bダブルエッジヤー 全自動ノーマン	HM-450Bトリプルエッジヤー 全自動ノーマン
丸 鋸 モ ー タ ー	11Kw 2台	11Kw 3台	11Kw 2台	11Kw 3台
使 用 丸 鋸	φ355	φ355/φ380(センター鋸)	φ355	φ355/φ380(センター鋸)
挽き得る素材幅	750mm	750mm	650mm	650mm
挽き得る素材厚み	9mm～60mm	9mm～60mm	9mm～60mm	9mm～60mm
加 工 寸 法	75mm～450mm	75mm～450mm ^{※1}	75mm～450mm	75mm～450mm ^{※1}
鋸 位 置 決 め	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸
鋸位置決め制御	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式
鋸位置決め設定装置	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定
送 材 装 置	インバータスピード可変式	インバータスピード可変式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式
押 さ え ロ ー ル	—	—	2個 駆動付き	2個 駆動付き
センターリングアーム	—	—	70mm～700mm	70mm～700mm



写真はトリプルエッジヤー全自動機です

代理店

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜名区上島375-1
 TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104
 Email info@hashimoto-iron.com
 URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



弊社は常に改良工夫に努力致して居りますので、本機の構造や寸法を変更する場合がありますことをお含み願います。