

HM Series

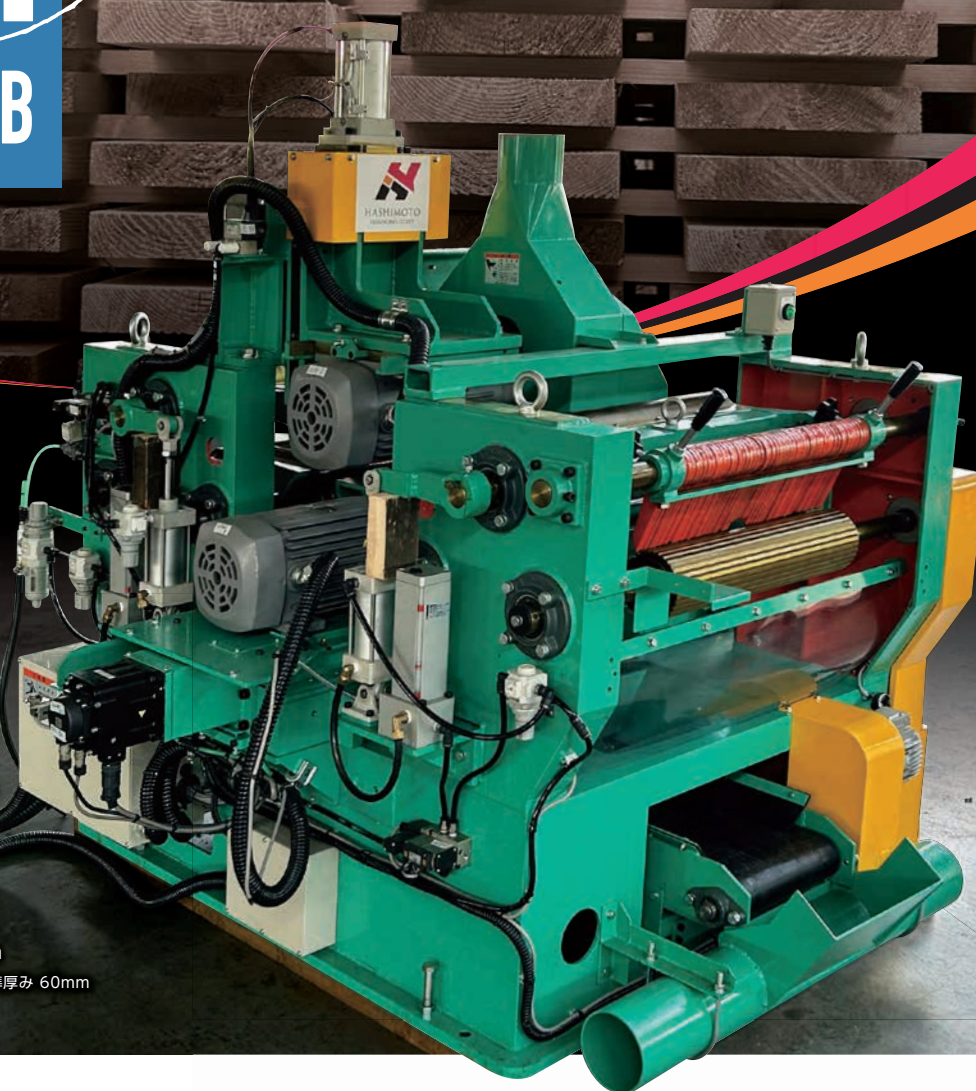
HM-450B

製品の特徴 1

幅広対応
素材投入可能最大幅750mm
加工最大幅450mm

製品の特徴 2

厚物製材
素材投入可能最大厚み70mm
11Kw 丸鋸モーター ※標準厚み 60mm



当社オリジナル丸鋸モーターを 採用する事で省スペース化を実現!

大径木製材のエジャーとしてHM450Bをモデルチェンジ。
サイクルの短縮を目的として歩出しにはサーボモーターを採用。
オプションでセンター鋸(上下可動式)を追加可能、2丁取りトリプル
エジャーとして幅広材の歩留まりに向上に。
自動投入装置設置で全自動無人機としてライン組み込み可能。



写真はトリプルエジャー



写真はダブルエジャー
全自動機

CHALLENGE TO CHANGE



HASHIMOTO
IRONWORKS.CO.LTD

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜北区上島375-1

TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104

Email info@hashimoto-iron.com URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



本体仕様

(※1)材長によって仕様が変わります

項目	形式	HM-450Bダブルエジャー	HM-450Bトリプルエジャー	HM-450Bダブルエジャー 全自動ノーマン	HM-450Bトリプルエジャー 全自動ノーマン
丸鋸モーター		11Kw 2台	11Kw 3台	11Kw 2台	11Kw 3台
使用丸鋸		φ355	φ355/φ380(センター鋸)	φ355	φ355/φ380(センター鋸)
挽き得る素材幅		750mm	750mm	650mm	650mm
挽き得る素材厚み		9mm~60mm	9mm~60mm	9mm~60mm	9mm~60mm
加工寸法		75mm~450mm	75mm~450mm ^{*1}	75mm~450mm	75mm~450mm ^{*1}
鋸位置決め		サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸	サーボモーター2軸
鋸位置決め制御		デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式	デジタル複合演算式
鋸位置決め設定装置		有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定	有段設定/自動運転登録設定
送材装置		インバータスピード可変式	インバータスピード可変式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式	インバータスピード可変式 直進誘導チェーン式
押さえロール		—	—	2個 駆動付き	2個 駆動付き
センターリングアーム		—	—	70mm~700mm	70mm~700mm



写真はトリプルエジャー2m専用全自動機です

代理店

橋本鐵工株式会社

静岡県浜松市浜北区上島375-1
 TEL 053(583)3101 FAX 053(583)3104
 Email info@hashimoto-iron.com
 URL <https://www.hashimoto-iron.com/>



弊社は常に改良工夫に努力致して居りますので、本機の構造や寸法を変更する場合がありますことをお含み願います。